（七）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.录播主机 SV32P，生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房。录播主机 SV32P 的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。录播主机 SV32P 的屏幕、主芯片、硬盘在中国境内生产。录播主机 SV32P 的贴片、组装、测试在中国境内完成。

2.AI 分析辅助摄像机 VC11S，生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房。AI 分析辅助摄像机 VC11S 的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。AI 分析辅助摄像机 VC11S 的镜头、主芯片、在中国境内生产。4K 学生摄像机 VC11S 的贴片、组装、测试在中国境内完成。

3.机械云台摄像机 VC33，生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房。机械云台摄像机 VC33 的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。机械云台摄像机 VC33 的云台、主芯片、镜头在中国境内生产。机械云台摄像机 VC33 的贴片、组装、测试在中国境内完成。

4.全向拾音麦克风 AC21M，生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房。全向拾音麦克风 AC21M 的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。全向拾音麦克风 AC21M 的主芯片、咪头、外壳在中国境内生产。全向拾音麦克风 AC21M 的贴片、组装、测试在中国境内完成。

5.无线手持、胸带麦克风 AC51，生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房。无线手持、胸带麦克风 AC51 的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。无线手持、胸带麦克风 AC51 的主芯片、咪头、无线模块在中国境内生产。无线手持、胸带麦克风 AC51 的贴片、组装、测试在中国境内完成。

6.教学显示终端 PA01A，生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房。教学显示终端 PA01A 的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。教学显示终端 PA01A 的屏幕、主芯片、电源在中国境内生产。教学显示终端 PA01A 的贴片、组装、测试在中国境内完成。

7.专业功放 PA30A，生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房。专业功放 PA30A 的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。专业功放 PA30A 的主芯片、电源、外壳在中国境内生产。专业功放 PA30A 的贴片、组装、测试在中国境内完成。

8.专业音响 PA30S，生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房。专业音响 PA30S 的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。专业音响 PA30S 的主板、喇叭、外壳在中国境内生产。专业音响 PA30S 的贴片、组装、测试在中国境内完成。

9.功放音箱 SS23C，生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房。功放音箱 SS23C 的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。功放音箱 SS23C 的主板、喇叭、外壳在中国境内生产。功放音箱 SS23C 的贴片、组装、测试在中国境内完成。

10.资源管理平台 DF01C，生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房。资源管理平台 DF01C 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。资源管理平台 DF01C 的主板、电源、外壳在中国境内生产。资源管理平台 DF01C 的贴片、组装、测试在中国境内完成。

11.POE 交换机 YLS220P-16G2F，生产厂为普联技术有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区松山湖碧湖路 2 号。POE 交换机 YLS220P-16G2F 的中国境内生产的组件成本占比≥80%[3]。(POE 交换机 YLS220P-16G2F(30W/180W)的主芯片、电源、外壳在中国境内生产。POE 交换机 YLS220P-16G2F(30W/180W)的贴片、组装、测试在中国境内完成。

12.千兆交换机 TL-SG1005+，生产厂为普联技术有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区松山湖碧湖路 2 号。千兆交换机 TL-SG1005+的中国境内生产的组件成本占比≥80%。千兆交换机 TL-SG1005+的主芯片、电源、外壳在中国境内生产。千兆交换机 TL-SG1005+的贴片、组装、测试在中国境内完成。

13.移动充电设备 型号：AHL-C60，生产厂为山东安和力电子科技有限公司，厂址为中国（山东）自由贸易试验区济南片区齐盛广场 5 号楼 1108 室。移动充电设备 型号：AHL-C60 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。移动充电设备 型号：AHL-C60 的电源、外壳在中国境内生产。移动充电设备 型号：AHL-C60 的贴片、组装、测试在中国境内完成。

14.学生终端 BZH5-W00，生产厂为华为终端有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号。学生终端 BZH5-W00 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。学生终端 BZH5-W00 的主芯片、电源、外壳在中国境内生产。学生终端 BZH5-W00 的贴片、组装、测试在中国境内完成。

15.Ai 课堂分析系统 希沃课堂智能反馈系统 V1.0，生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房。Ai 课堂分析系统 希沃课堂智能反馈系统 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。Ai 课堂分析系统 希沃课堂智能反馈系统 V1.0 的（关键组件）在中国境内生产。Ai 课堂分析系统 希沃课堂智能反馈系统 V1.0 的（关键工序）在中国境内完成。

16.远程互动课堂软件 远程互动课堂软件 V4.0，生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房。远程互动课堂软件 远程互动课堂软件 V4.0 的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。远程互动课堂软件 远程互动课堂软件 V4.0 的（关键组件）在中国境内生产。远程互动课堂软件 远程互动课堂软件 V4.0 的（关键工序）在中国境内完成。

17.观摩室操作台 定制，生产厂为山西博世源科教设备有限责任公司，厂址为山西省运城市盐湖区冯村乡燕家卓村村西。观摩室操作台 定制的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。观摩室操作台 定制的材料在中国境内生产。观摩室操作台 定制的组装在中国境内完成。

18.观摩室坐椅 定制，生产厂为山西博世源科教设备有限责任公司，厂址为山西省运城市盐湖区冯村乡燕家卓村村西。观摩室坐椅 定制的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。观摩室坐椅 定制的材料在中国境内生产。观摩室坐椅 定制的组装在中国境内完成。

19.课桌椅 定制，生产厂为山西博世源科教设备有限责任公司，厂址为山西省运城市盐湖区冯村乡燕家卓村村西。课桌椅 定制的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。课桌椅 定制的材料在中国境内生产。课桌椅 定制的组装在中国境内完成。

20.铝木六角桌方凳 定制，生产厂为山西博世源科教设备有限责任公司，厂址为山西省运城市盐湖区冯村乡燕家卓村村西。铝木六角桌方凳 定制的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。铝木六角桌方凳 定制的材料在中国境内生产。铝木六角桌方凳 定制的组装在中国境内完成。

21.讲桌 定制，生产厂为山西博世源科教设备有限责任公司，厂址为山西省运城市盐湖区冯村乡燕家卓村村西。讲桌 定制的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。讲桌 定制的材料在中国境内生产。讲桌 定制的组装在中国境内完成。

22.学生终端管控系统 领创定制，生产厂为南京领创信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区凤展路 32 号 A1 幢 1801 室。学生终端管控系统 领创定制的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。学生终端管控系统 领创定制的（关键组件）在中国境内生产。学生终端管控系统 领创定制的（关键工序）在中国境内完成。

23.智慧课堂软件平台服务 新学习定制，生产厂为上海心通信息技术有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区郭守敬路 498 号 14 幢 22301-811 座。智慧课堂软件平台服务 新学习定制的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。智慧课堂软件平台服务 新学习定制的（关键组件）在中国境内生产。智慧课堂软件平台服务 新学习定制的（关键工序）在中国境内完成。

24.学生学习账号及终端接入服务 新学习定制，生产厂为上海心通信息技术有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区郭守敬路 498 号 14 幢 22301-811 座。学生学习账号及终端接入服务 新学习定制的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。学生学习账号及终端接入服务 新学习定制的（关键组件）在中国境内生产。学生学习账号及终端接入服务 新学习定制的（关键工序）在中国境内完成。

25.集成服务 定制，生产厂为联通（山西）产业互联网有限公司，厂址为山西转型综合改革示范区唐槐产业园坞城南路 174 号大云物创业中心 4-6 层、7 层、10-12 层。集成服务 定制的中国境内生产的组件成本占比≥80% 。集成服务 定制的（关键组件）在中国境内生产。集成服务 定制的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：联通（山西）产业互联网有限公司

日期： 2026 年 10 月 9 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.**该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。**

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的声明函的说明：

一、本国产品标准

本国产品应当符合以下条件：

（一）在中国境内生产

产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。

属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1.为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；

2.为产品运输或者销售进行的包装或者展示；

3.在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；

4.简单的上漆、磨光和分装；

5.其他不属于属性改变的情形。

（二）在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例

产品在中国境内生产的组件成本占比应当达到规定比例，计算公式为：

$$\frac{\text{产品在中国境内生产的组件成本}}{\text{产品总成本}} \geq \text{规定比例}$$

财政部会同有关行业主管部门，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比应当达到的规定比例。在分产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，符合本通知第一条第（一）项条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。

（三）特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求

对特定产品，在符合本通知第一条第（一）项和第（二）项条件的基础上，应当符合财政部会同有关行业主管部门确定的其关键组件、关键工序在中国境内生产、完成等要求。

财政部会同有关行业主管部门自本通知施行之日起5年内，在充分征求有关内外资企业、行业协会商会等方面意见的基础上，分类施策、稳妥推进，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求，以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求，并根据不同行业的发展情况，在出台具体产品相关要求时，设置3—5年过渡期，逐步建立政府采购中本国产品标准体系和动态调整机制。

二、本国产品标准的适用范围

本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

三、对本国产品的支持政策

政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，

对本国产品的报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该投标人提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时，依法对该投标人提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该投标人提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

四、政策执行要求

（一）产品在中国境内生产的组件成本核算规则。产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见附件 1）计算。

（二）有关证明文件。采购人、采购代理机构应当在采购文件中明确要求投标人对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》（样式见**（七）关于符合本国产品标准的声明函**），以下简称《声明函》）或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品，采购人、采购代理机构不得再要求投标人提供其他证明材料。投标人提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

采购人、采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告中标、成交投标人提供的《声明函》或有关证明文件。

当采购项目或者采购包中含有多种产品的，投标人还应当提供《关于本国产品比例的声明函》（附件 2），承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%，如投标人未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

附件 1

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

附件 2

关于本国产品比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：联通（山西）产业互联网有限公司

日期：2026 年 10 月 9 日

所投产品为本国产品的有关证明文件

相关证明文件见商务、技术部分 7．采购货物主要技术指标和运行性能的详细描述或同投标货物型号一致的产品彩页。



中国国家强制性产品认证证书

证书编号： 2025010903823723

认证委托人名称及地址

广州开得联智能科技有限公司
广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房（仅限办公）

生产者名称及地址

广州开得联智能科技有限公司
广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房（仅限办公）

生产企业名称及地址

郑州惠科光电有限公司
河南省郑州市航空港区竹贤东街 68 号

产品名称和系列、型号、规格

教学显示终端

PA01、PA02、PA03、PA04、PA05、PA06、PA07、PA08、PA09； PA01A、PA01B、PA01C、PA01D、PA01E、PA01F、PA01G、PA01H、PA01I、PA01J、PA01K、PA01L、PA01M、PA01N、PA01O、PA01P、PA01Q、PA01R、PA01S、PA01T、PA01U、PA01V、PA01W、PA01X、PA01Y、PA01Z、PA02A、PA02B、PA02C、PA02D、PA02E、PA02F、PA02G、PA03A、PA03B、PA03C、PA03D、PA03E、PA03F、PA03G 、PA04A、PA04B、PA04C、PA04D、PA04E、PA04F、PA04G、PA05A、PA05B、PA05C、PA05D、PA05E、PA05F、PA05G、PA06A、PA06B、PA06C、PA06D、PA06E、PA06F、PA06G、PA07A、PA07B、PA07C、PA07D、PA07E、PA07F、PA07G、PA08A、PA08B、PA08C、PA08D、PA08E、PA08F、PA08G、PA09A、PA09B、PA09C、PA09D、PA09E、PA09F、PA09G、PA10、PA10A、PA10B、PA10C、PA10D、PA10E、PA10F、PA10G、PA11、PA11A、PA11B、PA11C、PA11D、PA11E、PA11F、PA11G：220Vac, 50Hz，2A

产品标准和技术要求

GB 17625.1-2022;GB 4943.1-2022;GB/T 9254.1-2021

上述产品符合《强制性产品认证实施规则 电子产品及安全附件》（CNCA-C09-01:2023）的要求，特发此证。

发证日期： 2025 年 11 月 05 日 **有效期至：** 2030 年 07 月 28 日

证书信息和有效性可扫描下方二维码或登录发证机构网站查验，
也可在认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询。

经中国合格评定国家认可委员会认可 CNAS C001-P

签发：谢肇煦

中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

中国质量认证中心有限公司

http://www.cqc.com.cn 北京市丰台区南四环西路188号九区5号楼 100070 电话：+86 10 83886666

项目名称：昔阳中学智慧教室设备项目 项目编号：1407242026AGK00080

中国国家强制性产品认证证书

证书编号： 2023010901536372

认证委托人名称及地址

广州开得联智能科技有限公司

广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房（仅限办公）

生产者名称及地址

广州开得联智能科技有限公司

广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房（仅限办公）

生产企业名称及地址

东莞市芯电威电子有限公司

广东省东莞市大岭山镇科技工业园 2 号厂区内 2 号楼

产品名称和系列、型号、规格

互动录播电脑主机（计算机）

见附页

产品标准和技术要求

GB 17625.1-2022;GB 4943.1-2022;GB/T 9254.1-2021

上述产品符合《强制性产品认证实施规则 电子产品及安全附件》（CNCA-C09-01:2023）的要求，特发此证。

发证日期： 2025 年 10 月 24 日 **有效期至：** 2028 年 04 月 11 日

本证书为变更证书，证书首次颁发日期：2023 年 04 月 12 日

证书信息和有效性可扫描下方二维码或登录发证机构网站查验，也可在认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询。

经中国合格评定国家认可委员会认可 CNAS C001-P

签发：谢肇煦

中国质量认证中心

CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

中国质量认证中心有限公司

http://www.cqc.com.cn 北京市丰台区南四环西路188号九区5号楼 100070 电话：+86 10 83886666

项目名称：昔阳中学智慧教室设备项目 项目编号：14072420 26AGK00080

中国国家强制性产品认证证书

证书编号：2023010901536372

证书附页：第 1 页 共 3 页

型号：SV32、SV32A、SV32B、SV32C、SV32D、SV32E、SV32F、SV32G、SV32H、SV32I、SV32J、SV32K、SV32L、SV32M、SV32N、SV32O、SV32P、SV32Q、SV32R、SV32S、SV32T、SV32U、SV32V、SV32W、SV32X、SV32Y、SV32Z、SV30、SV30A、SV30B、SV30C、SV30D、SV30E、SV30F、SV30G、SV31、SV31A、SV31B、SV31C、SV31D、SV31E、SV31F、SV31G、SV33、SV33A、SV33B、SV33C、SV33D、SV33E、SV33F、SV33G、SV22、SV22A、SV22B、SV22C、SV22D、SV22E、SV22F、SV22G、SV09、SV09A、SV09B、SV09C、SV09D、

本页为证书附页，应与证书主页同时使用。

中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

中国质量认证中心有限公司

中国国家强制性产品认证证书

证书编号：2023010901536372

证书附页：第 2 页 共 3 页

SV09E 、 SV09F 、 SV09G 、 SV10 、 SV10A 、 SV10B 、 SV10C 、 SV10D 、

SV10E 、 SV10F 、 SV10G 、 SV10H 、 SV10I 、 SV10J 、 SV10K 、 SV10L 、

SV10M 、 SV10N 、 SV10P 、 SV11 、 SV11A 、 SV11B 、 SV11C 、 SV11D 、

SV11E 、 SV11F 、 SV11G 、 SV11H 、 SV11I 、 SV11J 、 SV11K 、 SV11L 、

SV11M 、 SV11N 、 SV11P 、 SV20 、 SV20A 、 SV20B 、 SV20C 、 SV20D 、

SV20E 、 SV20F 、 SV20G 、 SV20H 、 SV20I 、 SV20J 、 SV20K 、 SV20L 、

SV20M 、 SV20N 、 SV20P 、 SV21 、 SV21A 、 SV21B 、 SV21C 、 SV21D 、

SV21E 、 SV21F 、 SV21G 、 SV21H 、 SV21I 、 SV21J 、 SV21K 、 SV21L 、

本页为证书附页，应与证书主页同时使用。

中国质量认证中心

CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

中国质量认证中心有限公司

中国国家强制性产品认证证书

证书编号：2023010901536372
证书附页：第 3 页 共 3 页

SV21M 、 SV21N 、 SV21P 、 SV50 、 SV50A 、 SV50B 、 SV50C 、 SV50D 、

SV50E 、 SV50F 、 SV50G 、 SV50H 、 SV50I 、 SV50J 、 SV50K 、 SV50L 、

SV50M、SV50N、SV50P

规格：24Vdc，3.33A（电源适配器：GQ80-240333-E1）

24Vdc，4A（电源适配器：GQ90-240400-E1、**GQ120A-2400400-E1**）

24Vdc，2.75A（电源适配器：GQ80-240275-E1）

本页为证书附页，应与证书主页同时使用。

中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

中国质量认证中心有限公司

http://www.cqc.com.cn 北京市丰台区南四环西路188号九区5号楼 100070 电话：+86 10 83886666

项目名称：昔阳中学智慧教室设备项目 项目编号：14072420261AGK00080

中国国家强制性产品认证证书

证书编号： 2024010902638902

认证委托人名称及地址
华为终端有限公司
广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号

生产者名称及地址
华为终端有限公司
广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号

生产企业名称及地址
惠州光弘科技股份有限公司
广东省惠州市大亚湾响水河工业园永达路 5 号

产品名称和系列、型号、规格
平板电脑
BZF5-W00、BLF5-W00、BZH5-W00： 10VDC/2.25A （开关电源适配器：HW-100225C00
输出：5VDC，2A 或 9VDC，2A 或 10VDC，2.25A MAX ）

产品标准和技术要求
GB 17625.1-2022;GB 4943.1-2022;GB/T 9254.1-2021

上述产品符合《强制性产品认证实施规则 电子产品及安全附件》（CNCA-C09-01:2023）的要求，特发此证。

发证日期： 2024 年 06 月 06 日 **有效期至：** 2029 年 06 月 05 日

证书信息和有效性可扫描下方二维码或登录发证机构网站查验，
也可在认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询。

经中国合格评定国家认可委员会认可 CNAS C001-P

签发：谢肇煦

中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

中国质量认证中心有限公司

中国国家强制性产品认证证书

证书编号：2026200901001332

认证委托人名称及地址

广州开得联智能科技有限公司

广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房（仅限办公）

生产者名称及地址

广州开得联智能科技有限公司

广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房（仅限办公）

生产企业名称及地址

中山市唐音光电科技有限公司

中山市古镇镇东岸中路南 8 号 A 栋 8 楼之二

产品名称和系列、型号、规格

图像处理终端、AI 计算终端、资源管理平台一体机、资源管理主机、平台服务主机、安全管理平台终端、数字孪生综合业务一体机、全域追视实景校园管理平台一体机(具有计算机功能)

PSXXXXXX，DFXXXXXX，KCXXXXXX，DISXXXXXX，KDSXXXXXX。（X 代表 0-9， A-Z, a-z, "-"或空，各型号之间的差异仅型号命名不同、外观颜色不同、操作系统不同，硬盘、内存的容量不同，不同的客户和销售区域，其他均相同，其差异不影响产品的安全和电磁兼容性能)规格）。200-240V~，50-60Hz，4A

产品标准和技术要求

GB 17625.1-2022；GB 4943.1-2022；GB/T9254.1-2021（A 级）

上述产品符合《强制性产品认证实施规则 电子产品及安全附件》

(CNCA-C09-01:2023)

的要求，特发此证。

发证日期：2026 年 07 月 30 日　有效期至：2031 年 03 月 05 日

证书信息和有效性可扫描下方二维码或登录发证机构网站查验，

也可在认监委网站（www.cnca.gov.cn）查询。

经中国合格评定国家认可委员会认可 CNAS C012-P

CEPREI

总经理：

广州赛宝认证中心服务有限公司

http://www.ceprei.org　中国·广州·增城区朱村街朱村大道西76号 511370　电话：020-87236606