五、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（网线、DT05-SC211V03）1，生产厂为（浙江德塔森特数据技术有限公司）2，厂址为（浙江省宁波高新区菁华路 350 号菁华创梦空间二期 4、5、6 号楼）。（网线、DT05-SC211V03）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。（网线、DT05-SC211V03）的/（关键组件）4 在中国境内生产。（网线、DT05-SC211V03）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（内外网光缆、AP-G-01-12NB），生产厂为（上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司），厂址为（上海市浦东新区沪南路 4888 号）。（内外网光缆、AP-G-01-12NB）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（内外网光缆、AP-G-01-12NB)的/(关键组件)在中国境内生产。(内外网光缆、AP-G-01-12NB）的/（关键工序）在中国境内完成。

3.（网络面板、QZ4403），生产厂为（惠州市秋叶原实业有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县龙溪街道秋叶原路 51 号（秋叶原工业园 / 梦科园智谷））。（网络面板、QZ4403）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（网络面板、QZ4403）的/（关键组件）在中国境内生产。（网络面板、QZ4403）的/（关键工序）在中国境内完成。

4.（网络桥架、200*100），生产厂为（河北澳筑金属制品有限公司），厂址为（河北省廊坊市文安县新镇镇北舍兴村）。（网络桥架、200*100）的中国

境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（网络桥架、200*100）的/（关键组件）在中国境内生产。（网络桥架、200*100）的/（关键工序）在中国境内完成。

5.（48 口楼层接入交换机、NS5320-54X-SI-48T），生产厂为（深圳市信锐网科技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（48 口楼层接入交换机、NS5320-54X-SI-48T）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（48 口楼层接入交换机、NS5320-54X-SI-48T）的/（关键组件）在中国境内生产。（48 口楼层接入交换机、NS5320-54X-SI-48T）的/（关键工序）在中国境内完成。

6.（24 口 POE 接入交换机、RS5300-28X-PWR-SI），生产厂为（深圳市信锐网科技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（24 口 POE 接入交换机、RS5300-28X-PWR-SI））的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（24 口 POE 接入交换机、RS5300-28X-PWR-SI））的/（关键组件）在中国境内生产。（24 口 POE 接入交换机、RS5300-28X-PWR-SI））的/（关键工序）在中国境内完成。

7.（8 口 POE 接入交换机、HS3100-10M-PWR-SI-8T），生产厂为（深圳市信锐网科技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（8 口 POE 接入交换机、HS3100-10M-PWR-SI-8T）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（8 口 POE 接入交换机、HS3100-10M-PWR-SI-8T）的/（关键组件）在中国境内生产。（8 口 POE 接入交换机、HS3100-10M-PWR-SI-8T）的/（关键工序）在中国境内完成。

8.（楼层外网汇聚交换机、NS6320-26CQ-EI-24X），生产厂为（深圳市信锐

网科技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（楼层外网汇聚交换机、NS6320-26CQ-EI-24X）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（楼层外网汇聚交换机、NS6320-26CQ-EI-24X）的/（关键组件）在中国境内生产。（楼层外网汇聚交换机、NS6320-26CQ-EI-24X）的/（关键工序）在中国境内完成。

9.（楼层内网汇聚交换机、NS6320-26CQ-EI-24X），生产厂为（深圳市信锐网科技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（楼层内网汇聚交换机、NS6320-26CQ-EI-24X）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（楼层内网汇聚交换机、NS6320-26CQ-EI-24X）的/（关键组件）在中国境内生产。（楼层内网汇聚交换机、NS6320-26CQ-EI-24X）的/（关键工序）在中国境内完成。

10.（无线网络控制器、NMC-8620），生产厂为（深圳市信锐网科技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（无线网络控制器、NMC-8620）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（无线网络控制器、NMC-8620）的/（关键组件）在中国境内生产。（无线网络控制器、NMC-8620）的/（关键工序）在中国境内完成。

11.（无线吸顶 AP、NAP-3520-X），生产厂为（深圳市信锐网科技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（无线吸顶 AP、NAP-3520-X）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（无线吸顶 AP、NAP-3520-X）的/（关键组件）在中国境内生产。（无线吸顶 AP、NAP-3520-X）的/（关键工序）在中国境内完成。

12.（机房汇聚交换机、NS6820-56CQ-EI-48X），生产厂为（深圳市信锐网

科技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（机房汇聚交换机、NS6820-56CQ-EI-48X）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（机房汇聚交换机、NS6820-56CQ-EI-48X）的/（关键组件）在中国境内生产。（机房汇聚交换机、NS6820-56CQ-EI-48X）的/（关键工序）在中国境内完成。

13.（※内网核心交换机、 TS7905），生产厂为（深圳市信锐网科技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（※内网核心交换机、 TS7905）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（※内网核心交换机、 TS7905）的/（关键组件）在中国境内生产。（※内网核心交换机、 TS7905）的/（关键工序）在中国境内完成。

14.（※外网核心交换机、 TS7905），生产厂为（深圳市信锐网科技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（※外网核心交换机、TS7905）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（※外网核心交换机、 TS7905）的/（关键组件）在中国境内生产。（※外网核心交换机、TS7905）的/（关键工序）在中国境内完成。

15.（万兆单模模块、SFP-10G-SM1310-10KM），生产厂为（深圳市信锐网科技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（万兆单模模块、SFP-10G-SM1310-10KM）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（万兆单模模块、SFP-10G-SM1310-10KM）的/（关键组件）在中国境内生产。（万兆单模模块、SFP-10G-SM1310-10KM）的/（关键工序）在中国境内完成。

16.（千兆单模模块、SFP-GE-SM1310-10KM），生产厂为（深圳市信锐网科

技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（千兆单模模块、SFP-GE-SM1310-10KM）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（千兆单模模块、SFP-GE-SM1310-10KM）的/（关键组件）在中国境内生产。（千兆单模模块、SFP-GE-SM1310-10KM）的/（关键工序）在中国境内完成。

17.（万兆多模模块、SFP-10G-MM850），生产厂为（深圳市信锐网科技术有限公司），厂址为（深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层）。（万兆多模模块、SFP-10G-MM850）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（万兆多模模块、SFP-10G-MM850）的/（关键组件）在中国境内生产。（万兆多模模块、SFP-10G-MM850）的/（关键工序）在中国境内完成。

18.（政务外网防火墙、深信服 AF-1000-L2100-SK（AF-1000 V8.0（千兆））），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（政务外网防火墙、深信服 AF-1000-L2100-SK（AF-1000 V8.0（千兆））的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（政务外网防火墙、深信服 AF-1000-L2100-SK（AF-1000 V8.0（千兆））的/（关键组件）在中国境内生产。（政务外网防火墙、深信服 AF-1000-L2100-SK（AF-1000 V8.0（千兆））的/（关键工序）在中国境内完成。

19.（专网防火墙、深信服 AF-1000-L2100-SK（AF-1000 V8.0（千兆））），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（专网防火墙、深信服 AF-1000-L2100-SK（AF-1000 V8.0（千兆））的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。

（专网防火墙、深信服 AF-1000-L2100-SK（AF-1000 V8.0（千兆））的/（关键组件）在中国境内生产。（专网防火墙、深信服 AF-1000-L2100-SK（AF-1000 V8.0（千兆））的/（关键工序）在中国境内完成。

20.（互联网防火墙、深信服 AF-1000-L2100-V7（AF-1000 V8.0（千兆））），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（互联网防火墙、深信服 AF-1000-L2100-V7（AF-1000 V8.0（千兆））的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（互联网防火墙、深信服 AF-1000-L2100-V7（AF-1000 V8.0（千兆））的/（关键组件）在中国境内生产。（互联网防火墙、深信服 AF-1000-L2100-V7（深信服 AF-1000 V8.0（千兆））的/（关键工序）在中国境内完成。

21.（※全网行为管理、深信服 AC-1000-L1300（AC-1000 V13.0）），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（※全网行为管理、深信服 AC-1000-L1300（AC-1000 V13.0））的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（※全网行为管理、深信服 AC-1000-L1300（AC-1000 V13.0））的/（关键组件）在中国境内生产。（※全网行为管理、深信服 AC-1000-L1300（AC-1000 V13.0））的/（关键工序）在中国境内完成。

22.（日志分析管理系统、深信服 SIP-Logger-L2000（SIP-Logger V3.0）），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（日志分析管理系统、深信服 SIP-Logger-L2000（SIP-Logger V3.0））的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（日志分析管理系统、深信服 SIP-Logger-L2000（SIP-Logger V3.0））

的/（关键组件）在中国境内生产。（日志分析管理系统、深信服 SIP-Logger-L2000（SIP-Logger V3.0））的/（关键工序）在中国境内完成。

23.（楼层机柜、X3 6612），生产厂为（山西鑫亚堂电子科技有限公司），厂址为（太原市小店区晋阳街 68 号海棠国际大厦 14 层 15 层（入驻山西和创空间企业孵化园有限公司-3800 号 ））。（楼层机柜、X3 6612）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（楼层机柜、X3 6612）的/（关键组件）在中国境内生产。（楼层机柜、X3 6612）的/（关键工序）在中国境内完成。

24.（设备机柜、X3 6042），生产厂为（山西鑫亚堂电子科技有限公司），厂址为（太原市小店区晋阳街 68 号海棠国际大厦 14 层 15 层（入驻山西和创空间企业孵化园有限公司-3800 号 ））。（设备机柜、X3 6042）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（设备机柜、X3 6042）的/（关键组件）在中国境内生产。（设备机柜、X3 6042）的/（关键工序）在中国境内完成。

25.（机房动力环境系统、V2.0），生产厂为（石家庄和嘉科技有限公司），厂址为（石家庄市裕华区翟营大街 389 号卓达书香园一区 18 栋 2 单元 501 号）。（机房动力环境系统、V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（机房动力环境系统、V2.0）的/（关键组件）在中国境内生产。（机房动力环境系统、V2.0）的/（关键工序）在中国境内完成。

26.（电池、SP12-100），生产厂为（山东圣阳电源股份有限公司），厂址为（山东省济宁市曲阜市经济开发区海关东路 7 号）。（电池、SP12-100）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（电池、SP12-100）的/（关键组件）在中国境内生产。（电池、SP12-100）的/（关键工序）在中国境内完成。

27.（门禁一体机、DH-ASI7213S），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），

厂址为(浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号)。(门禁一体机、DH-ASI7213S)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)。(门禁一体机、DH-ASI7213S)的/(关键组件)在中国境内生产。(门禁一体机、DH-ASI7213S)的/(关键工序)在中国境内完成。

28.(门禁电源、DH-ASP2C-5A),生产厂为(浙江大华技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号)。(门禁电源、DH-ASP2C-5A)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)。(门禁电源、DH-ASP2C-5A)的/(关键组件)在中国境内生产。(门禁电源、DH-ASP2C-5A)的/(关键工序)在中国境内完成。

29.(开门按钮、DH-ASF900),生产厂为(浙江大华技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号)。(开门按钮、DH-ASF900)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)。(开门按钮、DH-ASF900)的/(关键组件)在中国境内生产。(开门按钮、DH-ASF900)的/(关键工序)在中国境内完成。

30.(闭门器、DH-ASF103R),生产厂为(浙江大华技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号)。(闭门器、DH-ASF103R 的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)。(闭门器、DH-ASF103R)的/(关键组件)在中国境内生产。(闭门器、DH-ASF103R)的/(关键工序)在中国境内完成。

31.(磁力锁、DH-ASF280AL-L),生产厂为(浙江大华技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号)。(磁力锁、DH-ASF280AL-L)的中国境内生产的组件成本占比≥/(规定比例)。(磁力锁、DH-ASF280AL-L)

的/（关键组件）在中国境内生产。（磁力锁、DH-ASF280AL-L）的/（关键工序）在中国境内完成。

32.（磁力锁支架、定制），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号）。（磁力锁支架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（磁力锁支架、定制）的/（关键组件）在中国境内生产。（磁力锁支架、定制）的/（关键工序）在中国境内完成。

33.（制冷系统、室内机：SCC008UPE2 室外机：CS010E），生产厂为（山特电子（深圳）有限公司），厂址为（深圳市宝安区 72 区宝石路 8 号）。（制冷系统、室内机：SCC008UPE2 室外机：CS010E）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（制冷系统、室内机：SCC008UPE2 室外机：CS010E）的/（关键组件）在中国境内生产。（制冷系统、室内机：SCC008UPE2 室外机：CS010E）的/（关键工序）在中国境内完成。

34.（室内半球摄像机、DH-IPC-HDPW5443R1-ZPL），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号）。（室内半球摄像机、DH-IPC-HDPW5443R1-ZPL）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（室内半球摄像机、DH-IPC-HDPW5443R1-ZPL）的/（关键组件）在中国境内生产。（室内半球摄像机、DH-IPC-HDPW5443R1-ZPL）的/（关键工序）在中国境内完成。

35.（人脸抓拍一体机、DH-IPC-HDPW5443R1-ZPL），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号）。（人脸抓拍一体机、DH-IPC-HDPW5443R1-ZPL）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（人脸抓拍一体机、DH-IPC-HDPW5443R1-ZPL）的/（关键组件）在中国境内生产。（人脸抓拍一体机、DH-IPC-HDPW5443R1-ZPL）的/（关键工序）

在中国境内完成。

36.（窗口摄像机、DH-IPC-HDPW5443R1-ZPL），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号）。（窗口摄像机、DH-IPC-HDPW5443R1-ZPL）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（窗口摄像机、DH-IPC-HDPW5443R1-ZPL）的/（关键组件）在中国境内生产。（窗口摄像机、DH-IPC-HDPW5443R1-ZPL）的/（关键工序）在中国境内完成。

37.（室外摄像机、DH-IPC-HFW3449M-A-ZPL），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号）。（室外摄像机、DH-IPC-HFW3449M-A-ZPL）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（室外摄像机、DH-IPC-HFW3449M-A-ZPL）的/（关键组件）在中国境内生产。（室外摄像机、DH-IPC-HFW3449M-A-ZPL）的/（关键工序）在中国境内完成。

38.（摄像机支架、DH-PFB122W），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为(浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号)。(摄像机支架、DH-PFB122W）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（摄像机支架、DH-PFB122W）的/（关键组件）在中国境内生产。（摄像机支架、DH-PFB122W）的/（关键工序）在中国境内完成。

39.（拼接显示设备、DH-LS550UEH-EF），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号）。（拼接显示设备、DH-LS550UEH-EF）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（拼接显示设备、DH-LS550UEH-EF）的/（关键组件）在中国境内生产。（拼接显示设备、DH-LS550UEH-EF）的/（关键工序）在中国境内完成。

40.（高清解码器、DH-N70），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），

厂址为（浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号）。（高清解码器、DH-N70）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（高清解码器、DH-N70）的/（关键组件）在中国境内生产。（高清解码器、DH-N70）的/（关键工序）在中国境内完成。

41.（网络硬盘录像机、DH-NVR5832-4KS3/I），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号）。（网络硬盘录像机、DH-NVR5832-4KS3/I）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（网络硬盘录像机、DH-NVR5832-4KS3/I）的/（关键组件）在中国境内生产。（网络硬盘录像机、DH-NVR5832-4KS3/I）的/（关键工序）在中国境内完成。

42.（企业级硬盘、ST8000NM017B），生产厂为（希捷国际科技（无锡）有限公司），厂址为（江苏省无锡市新吴区无锡出口加工区 B 区行创二路 2 号）。（企业级硬盘、ST8000NM017B））的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（企业级硬盘、ST8000NM017B））的/（关键组件）在中国境内生产。（企业级硬盘、ST8000NM017B））的/（关键工序）在中国境内完成。

43.（※网络视频存储设备、DH-EVS5136S），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号）。（※网络视频存储设备、DH-EVS5136S）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（※网络视频存储设备、DH-EVS5136S）的/（关键组件）在中国境内生产。（※网络视频存储设备、DH-EVS5136S）的/（关键工序）在中国境内完成。

44.（企业级硬盘、ST8000NM017B），生产厂为（希捷国际科技（无锡）有限公司），厂址为（江苏省无锡市新吴区无锡出口加工区 B 区行创二路 2 号）。（企业级硬盘、ST8000NM017B）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。

（企业级硬盘、ST8000NM017B）的/（关键组件）在中国境内生产。（企业级硬盘、ST8000NM017B）的/（关键工序）在中国境内完成。

45.（※综合安防管理平台、DH-ICC-B8900-U-PRO），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路 28 号）。（※综合安防管理平台、DH-ICC-B8900-U-PRO）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（※综合安防管理平台、DH-ICC-B8900-U-PRO）的/（关键组件）在中国境内生产。（※综合安防管理平台、DH-ICC-B8900-U-PRO）的/（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中国移动通信集团山西有限公司

日期：2026 年 10 月 28 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。